

Bihler a EuroBLECH 2018
Padiglione 27 / Stand E104



Passo combinato LEANTOOL

Nuovo LEANTOOL per pezzi più complessi

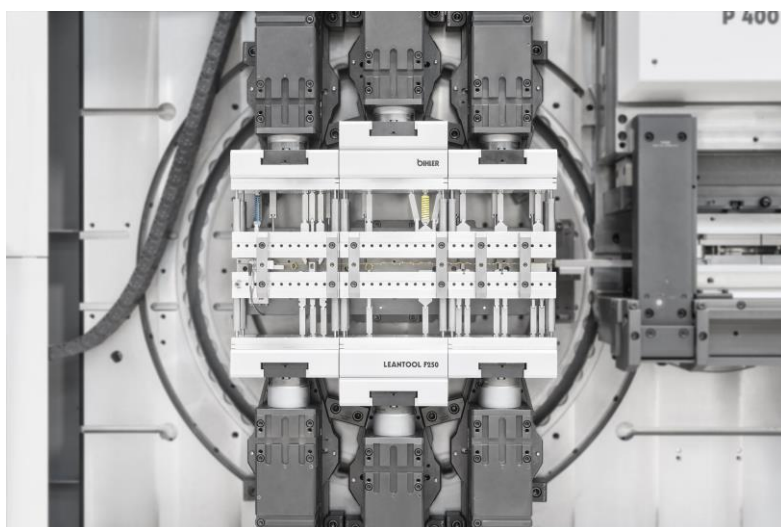
Halblech, 23/10/2018 - In occasione di EuroBLECH 2018, Bihler presenta in anteprima il nuovo passo combinato LEANTOOL. Il sistema utensili modulare standardizzato completa l'innovativo sistema LEANTOOL per la produzione di nuovi pezzi più complessi.

Se finora l'attenzione era focalizzata sugli utensili di piega radiale snelli per pezzi piegati, tranciati e filettati semplici, il passo combinato LEANTOOL rappresenta ora la soluzione ideale per nuovi utensili lineari. A tal fine il passo combinato LEANTOOL combina i punti di forza della tecnica a passo combinato classica con quelli delle macchine Bihler a garanzia di una standardizzazione molto elevata, utensili meno complessi e massima flessibilità e produttività. Fino al 70 per cento dei pezzi realizzati con l'utensile snello è costituito da componenti normalizzati e grezzi. I movimenti guidabili singolarmente nell'utensile possono essere eseguiti dalla macchina dall'alto, dal basso e di lato. Per questo motivo il passo combinato LEANTOOL è particolarmente semplice, intuitivo e facilmente accessibile.

Standardizzazione ai massimi livelli

Sulla trancia-piegatrice servocontrollata GRM-NC possono essere montati parallelamente fino a tre moduli utensili con lunghezza standard di 250 mm ciascuno. Insieme all'utensile da taglio nella servopressa da 400 kN, è possibile ottenere una lunghezza totale dell'utensile di

1.420 mm. Rispetto alle soluzioni per utensili a passo combinato nelle presse, la qualità di produzione è costantemente più elevata, poiché il nastro non deve essere rimosso. Il materiale di scarto si riduce notevolmente grazie al collegamento unilaterale alle strisce di sostegno. Molti componenti precedentemente prodotti su presse con stampi a passo combinato possono ora essere realizzati con la tecnologia Bihler in lotti di piccole e medie dimensioni in modo decisamente più flessibile e conveniente.



Perfetta continuità

A ciò contribuisce innanzi tutto già la perfetta continuità del sistema LEANTOOL. Il sistema modulare supporta l'utente fin dalla fase di elaborazione delle offerte. L'app gratuita "Bihlerplanning" gli consente infatti di ottenere immediatamente informazioni esatte sulla fattibilità del nuovo pezzo. L'ambito di lavoro risulta chiaramente definito e i lavori successivi sono pianificabili in modo semplice. La configurazione degli utensili predefinita assicura la facilità di calcolo. La metodica di progettazione chiaramente strutturata del software bNX di Bihler consente quindi di progettare l'utensile in modo rapido e semplice. I macchinari e i pezzi normalizzati sono predefiniti e tutti i componenti normalizzati LEANTOOL sono memorizzati nella biblioteca di riutilizzo.

70 percento di pezzi normalizzati

La produzione del pezzo snello avviene in modo altrettanto rapido grazie al numero ridotto di componenti, all'elevato grado di standardizzazione con fino al 70 percento di pezzi normalizzati e al numero minimo di componenti per utensili personalizzati. Molti pezzi

normalizzati sono disponibili fin da subito nel magazzino Bihler. I costi degli utensili si riducono fino al 40%. L'unità di posizionamento e regolazione integrata nelle trancia-piegatrici servocontrollate GRM-NC consente di allineare le unità NC in modo totalmente automatizzato attraverso il sistema di comando VC 1. I sistemi di serraggio rapido unitari consentono un montaggio semplice e sicuro dei moduli utensili LEANTOOL. I tempi di attrezzaggio variano da 30 minuti a un'ora. I risultati di formatura possono essere ottimizzati grazie alla tecnica di servocontrollo azionando unicamente un tasto. In ogni caso, la produzione inizia subito con una riproducibilità del 100 per cento con un pezzo conforme.



Presto anche per la produzione in serie

Se il numero di nuovi pezzi aumenta, è possibile integrare ciascun utensile LEANTOOL a passo combinato nella nuova generazione di unità di lavoro meccaniche Bihler ad alte prestazioni in fase di realizzazione e presto disponibile. In questo modo è possibile ampliare l'ambito di applicazione della tecnologia per gli utensili snella ed economica dai lotti di piccole e medie dimensioni alla produzione in serie di pezzi più complessi.



BihlerNET

BihlerNET Piattaforma di servizi digitali

La trasformazione digitale riguarda ormai l'intero mercato. Tutti desiderano ottenere una maggiore produttività assicurandosi la massima disponibilità degli impianti. La risposta di Bihler a tale esigenza è la nuova piattaforma di servizi digitali BihlerNET. Grazie a questa soluzione online potente e sicura, l'operatore accede direttamente al cuore della macchina Bihler.

Stabilimento di produzione virtuale

È sufficiente accedere alla propria area riservata da un qualsiasi apparecchio terminale. Nello stabilimento di produzione virtuale è possibile accedere immediatamente ai servizi digitali e ai dati in tempo reale relativi alle macchine Bihler vere, come se fosse un monitoraggio in diretta per l'utilizzo ottimale delle macchine. In un prossimo futuro integreremo la funzione di generazione dei rapporti di disponibilità e di diagnosi. La piattaforma fornisce inoltre informazioni specifiche sull'impianto come istruzioni per l'uso con video illustrativi, i modelli 3D attuali della macchina e, in futuro, un catalogo dei pezzi di ricambio specifico per l'impianto. BihlerNET sarà disponibile a partire dalla prima metà del 2019.

Fotografie (Stampa gratuita su concessione *Bihler*)

Immagine 1: Trancia-piegatrice automatica servocontrollata GRM-NC con il nuovo passo combinato LEANTOOL

Immagine 2: Passo combinato LEANTOOL

Immagine 3: LEANTOOL (passo combinato / radiale) per i nuovi pezzi piegati e tranciati, pezzi piegati in filo e nuovi pezzi

Immagine 4: BihlerNET piattaforma di servizi digitali