

Arrasate 07.11.2017

## *Fagor Arrasate stellt neue intelligente Entwicklungen auf der Blechexpo in Stuttgart vor*

---

*Vom 7. bis 10. November präsentiert FAGOR seine neuentwickelten Software - Bausteine zur Pressenoptimierung. Syncro 3D und Visual Stamp sowie Smart Connet sind anwenderoptimiert wie auch prozesssteigernde Programme. Mit dem servomechanischen Ziehkissen, kann der Energiebedarf um bis zu 75% reduziert werden.*

---

Fagor Arrasate nimmt vom 7. bis 10. November an der diesjährigen Blechexpo in Stuttgart, teil. Dort stellt die FAGOR neue und intelligente Entwicklungen vor, die unseren Kunden eine maximale Produktionssteigerung ermöglicht. Darunter die Software Syncro 3D, zur Optimierung der Pressenhubzahlen bei Transferpressen, das Presskraftüberwachungssystem Visual Stamp oder das komplette Wartungssystem Smart Connect. Eine weitere interessante Neuheit ist das servomechanische Ziehkissen, mit dem eine Energiereduzierung von bis zu 75% möglich wird.

Die Teilnahme der Firma FAGOR Arrasate an dieser für uns sehr wichtigen Messe in Europas steht im Einklang mit der Philosophie der Firma, die sich seit Jahren darum bemüht, ihre Präsenz auf dem deutschen Markt und den angrenzenden Ländern weiter auszubauen. Mit der Eröffnung der neuen Niederlassung am 28. September in Hilpoltstein, hat FAGOR ein weiteres Zeichen gesetzt. Unser Motto „Näher als je zuvor“ soll unseren Kunden deutlich machen, dass wir mit unserem qualifizierten Servicefachpersonal jederzeit für unsere Kunden zur Verfügung stehen.

FAGOR Arrasate stellt auf der Blechexpo in Halle 8, Standnummer 8308 aus. Die jüngsten Entwicklungen im Bereich Industrie 4.0, ermöglichen unseren Kunden eine intelligente Maschinenführung mit erhöhter Produktivität. Zu den neuartigen Smart-Programmen der Produktpalette der Firma FAGOR Arrasate zählt das Simulationsprogramm Syncro 3D: Diese Software dient der Optimierung der Transfer- und Feederbewegungen in Verbindung mit dem Hub der und Transferpresse. Mit dieser schlüsselfertigen Lösung kann der Kunde Offline auf virtueller Basis geeignete Transferabläufe und Geschwindigkeiten für Presse und FAGOR - Transfer ermitteln. Durch die 3D Simulation am Offlineprogrammierplatz können Kollisionen bereits im Vorfeld aufgezeigt und vermieden werden. Die dabei gewonnen Erkenntnissen versetzen den Bediener in die Lage die optimale Transferkurve mit der dazu passenden Pressenkurve zu programmieren. Die hieraus gewonnen Kennzahlen führen sicher zu einer Produktivitätssteigerung des Pressensystems.

Das Presskraftüberwachungssystem Visual Stamp ermöglicht die Überwachung, sowie die Steuerung und Diagnose des Umform- und/oder Schneidvorgangs in Echtzeit. Ein autonomes Cyber-Physisches System zeigt dem Pressenbediener auf, dass die überwachte Presse optimal und störungsfrei arbeitet. Durch diese

Überwachungsinformationen können Einstellfehler an der Presse und/oder Werkzeug rechtzeitig erkannt und abgestellt werden.

Das umfangreiche Wartungssystem Smart Connect bietet unseren FAGOR Pressenanwendern die Möglichkeit, Wartungsintervalle an der Presse vorauszusagen. Somit kann eine mögliche Wartungsmaßnahme rechtzeitig geplant und abgestimmt werden, ohne die Produktion zu beeinträchtigen. Das von FAGOR Arrasate entwickelte System gewährleistet höchste Vertraulichkeit, Sicherheit und Zuverlässigkeit hinsichtlich der Datenverwaltung, der anfallenden Information und garantiert einen einwandfreien Datenaustausch zwischen den Unternehmen.

Als high-light präsentiert FAGOR Arrasate auf der Stuttgarter Messe das neuartige servomechanische Ziehkissen, mit dem der Energieverbrauch deutlich gesenkt wird, Gegenüber eines hydraulischen Ziehkissens benötigt diese Neuentwicklung nur ca. 25% der vorher verbrauchten Energie. Die Reduzierung des Energieverbrauchs ist nicht der einzige Vorteil, denn durch den Einsatz des Servoziehkissens fallen auch einige serviceintensive Baugruppen weg, wie z.B. Hydraulikaggregat mit 5.000 l Öl, Filteranlagen sowie die Ölbereitstellung. Das Servokissen reduziert ebenfalls den Wartungsbedarf und die anfallend Instandhaltungskosten erheblich. Der unschlagbare Vorteil dieser Neuheit besteht jedoch darin, die eingestellten Ziehkissenparameter, Kraft und Weg optimal und sehr feinfühlig mit einer sehr hohen Wiederholgenauigkeit einzustellen.

FAGOR Arrasate verdeutlicht mit dem Einsatz von Industrie 4.0, die ständige Investitionsbereitschaft in neuen Technologien. Diese werden unseren Anwendern einen Produktionsvorteil gegenüber herkömmlichen Systemen in Bezug auf Leistungsfähigkeit und Energieeffizienz der Erhöhung der Leistungsfähigkeit gewährleisten. FAGOR Arrasate steht für intelligente Produktionsanlagen und Dienstleistungsplattformen mit denen ein erkennbarer Vorteil erzielt wird. Der Einsatz von neuen Materialien und Steuerungskomponenten ist für FAGOR selbstverständlich.

Die Blechexpo in Stuttgart bietet Fagor Arrasate die Möglichkeit, den Tausenden Besuchern, die jährlich diese Europäische Messe besuchen, ein breites Programm an intelligenten Entwicklungen zu präsentieren, die in die Industrie 4.0 integriert sind und zu zunehmend autonomen und robusteren Verfahren führen. Der deutschsprachige Markt stellt eine strategische Herausforderung für Fagor Arrasate dar, die gerade mit der Inbetriebnahme von Anlagen der jüngsten Generation einen historischen Schritt vollbrachte, um der Nachfrage der Kunden gerecht zu werden und einen schnellen und professionellen Kundendienst zu bieten. Die Eröffnung der neuen Niederlassung in Hilpoltstein ist die logische Folge des zunehmenden Wachstums des Auftragsbestands in Deutschland und in den angrenzenden Ländern. Ein weiterer Meilenstein wird die Eröffnung eines Service-Zentrums in Mexiko darstellen, das zur Verstärkung unsere Präsenz in Amerika beitragen soll.

Für mehr Information:

Lide Baz  
Marketing & Communication Manager Fagor Arrasate S.Coop.  
E-Mail: [l.baz@fagorarrasate.com](mailto:l.baz@fagorarrasate.com)  
Tel.: +34 670 404 953