

START YOUR HOERBIGER ADVENTURE!

THE HOERBIGER ADVENTURE:

Pioneering is your spirit

New Ideas

New Expeditions

New Worlds

Sustainable since 1895.

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. 7.300 Mitarbeiter erzielten 2017 einen Umsatz von 1,173 Milliarden Euro. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für den automobilen Antriebsstrang sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.

Qualitätsbeauftragter (m/w) für funktionale Sicherheit

in Altenstadt (Oberbayern), Deutschland

Aufgaben

Die Flow Control, Teil der HOERBIGER Kompressortechnik, entwickelt, produziert und vermarktet unter anderem Piezoventile und Piezo-Chips sowie elektrohydraulische Armaturenansätze. Wir beliefern damit weltweit Kunden in den Märkten der Prozess-, Öl & Gas- und der Kraftwerksindustrie, sowie in der Medizintechnik und im Maschinenbau. Die Produkte sind geprägt durch einen hohen technischen Standard und erfüllen höchste sicherheitskritische Ansprüche. Daher steht die Einhaltung der lokalen und internationalen Normen und Richtlinien, sowohl in Bezug auf das Produkt, als auch auf die verwendeten internen Prozesse, für uns im Mittelpunkt.

Ziele

In den nächsten drei Jahren müssen unsere entwickelten elektromechanische Systeme und Komponenten kontinuierlich weiterentwickelt, appliziert und im internationalen Markt etabliert werden. Die Anzahl der produzierten Teile wird dabei erheblich anwachsen. Hierfür muss sichergestellt werden, dass die Anforderungen der Norm gerecht weiter eingehalten werden. Gleichzeitig gilt es die Arbeitsweise und die Kompetenz des Unternehmens in Bezug auf Einhaltung der Norm entsprechender Richtlinien an den steigenden Anforderungen auszurichten und somit ein sicheres, effizientes und terminorientiertes Arbeiten zu ermöglichen.

Verantwortlichkeiten

Sie haben die fachliche Verantwortung in zulassungs- und richtlinienrelevanten Aufgabenstellungen. Sie arbeiten bei Neu- und Applikationsentwicklungen zur Sicherstellung der Normkonformität mit und fertigen eigenständig die erforderlichen rechtlichen Nachweisdokumentationen durch. Darüber hinaus fällt die eigenständige Definition, Auswahl und Begleitung der erforderlichen, externen Zulassungs-, Prüf- und Zertifizierungsstellen in Ihren Aufgabenbereich. Sie zeigen sich für die termingerechte Erlangung und Verlängerung der notwendigen Produkt- und Werkzertifikate verantwortlich und beraten, qualifizieren und schulen Kollegen hinsichtlich zulassungsrelevanter Anforderungen.

Ihr Profil

- Sie haben ein Studium der Mechatronik, Maschinenbau oder eine vergleichbare Ausbildung erfolgreich abgeschlossen
- Sie verfügen über mindestens 5 Jahre Berufserfahrung im Bereich der funktionalen Sicherheit
- Sie können fundiertes Wissen in der Maschinenrichtlinie RL 2006/42/EG und/oder im Bereich der funktionalen Sicherheit nach DIN EN 61508
- Sie haben Erfahrung mit ISO 9001, in der Moderation von FMEA-Sitzungen und in der Moderation von Gefährdungs- und Risikobewertungen (DIN EN ISO 12100)
- Sie überzeugen durch eine eigenständige, proaktive, vorausschauende Arbeitsweise
- Eigenständiges Planen und eine analytische Vorgehensweise runden Ihr Profil ab



BEWERBEN SIE SICH HIER

www.hoerbiger.com


HOERBIGER