

## SSAB BESTELLT RICHTMASCHINE FÜR HOHE STRECKGRENZEN BEI FAGOR ARRASATE

Es ist bereits der zweite Auftrag binnen weniger Monate, den der Multi im Rahmen eines Retrofittings seiner Bearbeitungsanlagen für hochfeste Stähle an Fagor vergibt.

Der marktführende Stahlproduzent setzt bei der Modernisierung seiner Beizanlage auf eine leistungsstarke Richtmaschine von Fagor Arrasate.

Fagor Arrasate gewinnt erneut das Vertrauen des Stahlriesen SSAB, der vor kurzem einen weiteren Kaufvertrag über eine Richtmaschine für hohe Streckgrenzen unterzeichnete, die in den Produktionsprozess integriert werden soll. Mit diesem Auftrag setzt das schwedische Stahlwerk bereits zum zweiten Mal binnen weniger Monate bei der Modernisierung seiner Fertigungsanlagen für höherfeste Bauteile auf das baskische Unternehmen.

Der weltmarktführende Stahlproduzent baut auf Fagor Arrasate, wenn es darum geht, eine Beizlinie zu modernisieren, bei der die bestehende Richtmaschine durch eine leistungsstärkere ersetzt wird. Sie ist dafür ausgelegt, 1,6 bis 12,0 mm dickes Material mit hoher Streckgrenze zu verarbeiten. Das Einbinden dieser Richtmaschine für hochfeste Stähle bedeutet eine substanzielle Verbesserung einer der wichtigsten Anlagen im Produktionsprozess von SSAB.

Mit Blick auf das Retrofitting seiner Fertigungsanlagen für hochfeste Materialien setzt der nordische Multi auf Fagor Arrasate, um anhand sicherer Lösungen benutzerfreundlicher und zuverlässiger zu produzieren. Die beiden Bestellungen, die kurz hintereinander bei der Firma aus Guipuzcoa eingingen, sind Teil dieser Ausrüstungsmodernisierung bei SSAB. Geliefert bekommt das schwedische Unternehmen Richtmaschinen von herausragender Prozesssicherheit beim Verarbeiten von hochfestem Material.

Die von Fagor Arrasate angebotenen Lösungen ermöglichen es SSAB, seine Fertigungsanlagen um zuverlässige, leistungsstarke Maschinen zu erweitern, während das baskische Unternehmen seine Stellung auf dem Weltmarkt stärkt, Hand in Hand mit dem Marktführer u. a. für hochfeste Stähle. Der Vertrauensbeweis dieses anspruchsvollen Kunden eröffnet Fagor Arrasate wichtige neue Marktnischen, sowohl in Europa als auch in den Vereinigten Staaten.

Im Rahmen ihrer Leistungsdaten bietet die Richtmaschine für hohe Streckgrenzen SSAB die Möglichkeit, warmgewalzten Stahl mit bis zu 1500 MPa bei 6 mm und 770 MPa bei Halb-Zoll Material zu verarbeiten.

Für mehr Information:

Lide Baz  
Marketing & Communication Manager  
Fagor Arrasate S.Coop.  
E-Mail: [l.baz@fagorarrasate.com](mailto:l.baz@fagorarrasate.com)  
Tel.: +34 670 404 953